# Технические требования к макетам для лазерной и фрезерной резки

## Лазерная резка

- Файлы предоставляются в векторном виде, в формате CorelDrawl 3 и ниже, М 1:1
- В макете должно быть чётко понятно расположение изображения на изделии
- Гравировка должна иметь отступ не менее 2 мм, от края изделия
- Шрифты переведены в кривые
- В макете элементы гравировки должны иметь чёрный цвет
- При наличии в макете полутонов, градиентов или bitmap - результаты гравировки невозможно предсказать, рекомендуем в данном случае делать образец
- Минимальная толщина линий и расстояния между ними 0,3 мм.
- Сверхтонкий абрис линии
- Не допускается наличие разомкнутых точек в замкнутых контурах, также конуры должны быть масштабируемы без искажения
- Для макета желательно выбирать шрифт без засечек, засечки на мелких шрифтах могут плохо гравироваться
- Максимальный размер гравировки 400х600 мм

**Нельзя гравировать:**

- ПВХ пластик
- Металл

## Фрезерная резка

- Все макеты присылаются в масштабе 1:1
- Формат файлов: Corel DRAW 13 и ниже
- Мы оставляем за собой право изменять расположение деталей для экономии времени обработки и уменьшений отходов материала.

**Раскладка деталей**

При самостоятельной раскладке различных деталей на одном листе учитывайте диаметр фрезы. Расстояние делайте не менее 20 мм друг от друга, если фреза 4-6 мм. Минимальные расстояния между деталями устанавливает фрезеровщик. Отступ от края заготовки 30 мм по периметру. Укажите на чертеже габариты, марку и толщину материала текстом в верхнем левом углу. Укажите на чертеже лицевую и тыльную сторону материала.

**Компенсация толщины фрезы**

Обязательно учитывайте что фреза имеет определённую толщину (3-6 мм), и обрабатывая один контур может повредить другой, близко расположенный. Это часто встречается при резке различных мелких надписей. При фрезеровании невозможно получить острые углы! Скрепления всегда будут равны радиусу фрезы. При фрезеровке пазов с последующим вложением туда деталей (инкрустация) скруглять все внутренние и внешние углы диаметром планируемой для изготовления изделия фрезы+ 0,1 мм. Например: если фреза 4 мм то на радиус 4,1 мм. Если 6 мм- то6,1мм.